

 **UNIA**

FENIX G

SIEWNIK DO PODSIEWU TRAWY

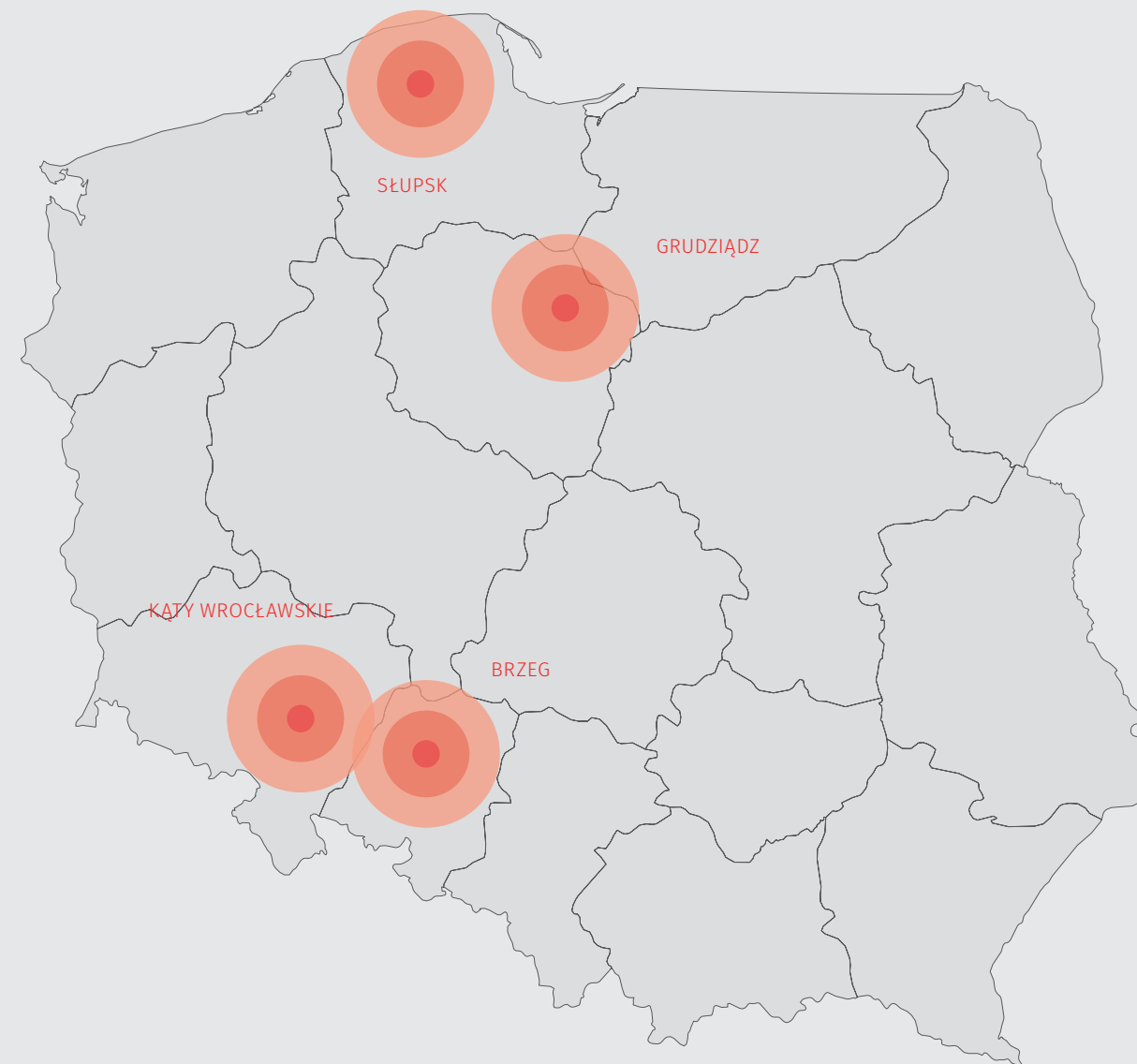




UNIA to największy polski producent maszyn rolniczych. Wytwarza ich rocznie ok. 25 000, z czego ponad 10 000 trafia na eksport do 60 krajów na całym świecie. Aby je zbudować zużywa rocznie 100 000 ton najwyższej jakości stali.

CZTERY FABRYKI

UNIA produkuje swoje maszyny i wyroby farmerskie w czterech fabrykach (Grudziądz, Brzeg, Słupsk, Kąty Wrocławskie). W zakładach o łącznej powierzchni produkcyjnej 11,5 ha pracuje ok. 1100 osób. Mają oni do dyspozycji nowoczesne biura konstrukcyjne, centra obróbcze i lasery pozwalające zachować doskonałą powtarzalność części. Znak jabłuszka jest już doskonale rozpoznawalny na wielu europejskich i światowych rynkach, a polskim rolnikom nie kojarzy się już tylko z pługami dawnej Unii Grudziądz.



PIĘKNA ŁĄKA

W rzeczywistości łąki nie zawsze tak wyglądają...

Degradacja użytków zielonych może być efektem wielu czynników. Najczęściej wynika ona z niesprzyjających warunków siedliskowych czy pogodowych, bądź też nieodpowiedniego użytkowania. Łagodne zimy tworzą również doskonałe warunki dla szkodników. Efekt degradacji, w którego wyniku znacznie zmniejsza się udział wartościowych gatunków traw i/lub roślin motylkowych istotnie wpływa na ilość i jakość uzyskiwanej paszy, dlatego często uzupełnienie składu gatunkowego łąki bądź pastwiska wydaje się zabiegiem koniecznym.



KIEDY PODSIEWAĆ ?

Proces renowacji łąki ma za zadanie zwiększenie udziału wartościowych paszowych roślin. Podsiewanie jest uzasadnione w przypadku, kiedy udział wartościowych gatunków jest niewielki, a przeważającą część roślinności stanowią gatunki o niskiej wartości paszowej. Zabieg jest zalecany jeśli darń została zniszczona na skutek złego przezimowania w wyniku intensywnego żerowania szkodników lub długotrwałego zalegania wody, oraz wówczas, gdy po prostu chcemy zwiększyć efektywność naszych łąk, dołączając do ich środowiska wartościowe gatunki traw.

Zalecany termin w przypadku podsiewu na glebach organicznych jest druga połowa kwietnia lub sierpnia, zaś na glebach mineralnych termin zabiegu nie powinien przekraczać połowy września. Należy jednak pamiętać, że sukces w największym stopniu zależy będzie od warunków klimatycznych, a przede wszystkim ilości opadów, szczególnie w okresie wschodów. Trudno jednoznacznie wskazać właściwe daty zabiegów, ale rozsądne wydaje się wykonanie zabiegu wiosennego wcześniej, aby zwiększyć prawdopodobieństwo optymalnego dostępu roślinom do wody.



JAK PODSIEWAĆ ?

Najbardziej racjonalnym rozwiązaniem poprawy wartości użytków zielonych będzie ich bezpośredni podsiew w darń. Jeżeli w zdegradowanej runi są tylko ubytki wartościowych gatunków traw, wystarczy wiosną odpowiednio nisko podkosić pierwszy odrost i wykonać podsiew bezpośredni w starą darń. Zwykle jednak wolną przestrzeń po wypadniętych trawach opanowują chwasty, które przed podsiewem powinniśmy zwalczyć herbicydami selektywnymi.

W STARĄ DARŃ

Przed przystąpieniem do renowacji trwałego użytku zielonego najpierw trzeba zdiagnozować stan runi i dopiero wtedy dobrać odpowiednią metodę podsiewu. Stara ruń na użytkach kwalifikujących się do bezpośredniego podsiewu powinna być skoszona na wysokość 2-3 cm, zielonka zgrabiona i wywieziona. Podsiew bezpośredni w starą darń zapewnia mniejszą czasochłonność i energochłonność, niskie koszty, oszczędność nasion.



Do odnawiania zdegradowanych użytków zielonych zaleca się gatunki i odmiany dostosowane do lokalnych warunków siedliskowych. Dla ułatwienia wyboru poleca się mieszanki traw i motylkowatych na łąki i pastwiska dostosowane do gleb mineralnych i organicznych o różnym stopniu uwilgotnienia.

JAK PODSIEWAĆ ?

W DARŃ PO ODCHWASZCZANIU

Tę metodę podsiewu siewu bezpośredniego stosujemy, gdy w runi wyrównanych użytków zielonych o średnim stopniu zachwaszczenia licznie występują (30–50%) zioła i chwasty łąkowo-pastwiskowe (mniszek pospolity, jaskier rozłogowy i ostry, krwawnik pospolity, szczaw zwyczajny, kędzierzawy i tępolistny, gwiazdnica pospolita, gęsiówka piaskowa, pokrzywa zwyczajna, ostrożeń polny, sit rozpierzchły i skupiony) udział wartościowych traw wysokich bądź niskich przekracza 10% runi i brakuje w runi roślin motylkowatych.

Na takich użytkach przygotowania do siewu bezpośredniego rozpoczynamy od uporządkowania terenu i usunięcia niezebranych pokosów, niedojadów itp. Następnie wykonujemy oprysk starej runi herbicydami selektywnymi. W przypadku wczesnowiosennego podsiewu, oprysk najlepiej wykonać jesienią roku poprzedzającego podsiew. Przy podsiewie wiosennym, oprysk należy wykonać po ruszeniu wegetacji.



CZYM PODSIEWAĆ ?

UNIA PROPONUJE – SIEWNIK FENIX G

- Nowoczesna, kompaktowa konstrukcja siewnika pneumatycznego do podsiewu trawy posiada 32 redlice jednotalerzowe w rozstawie 90mm.
- Wersja zawieszana gwarantuje dużą zwrotność siewnika.
- Duży zbiornik na nasiona o pojemności 1000 litrów wyposażony jest w uniwersalny aparat wysiewający FX gwarantujący szybką kalibrację i dużą dokładność wysiewu.
- Napęd aparatu mechaniczny (od koła kopiującego) lub elektryczny (opcja)
- Wentylator napędzany jest silnikiem hydraulicznym zasilanym z hydrauliki ciągnika.
- Redlice talerzowe 405x6mm z dociskiem 90 kG zapewniają idealny kontakt nasion z glebą
- Bezobsługowe łożyska uszczelnione to gwarancja długiej pracy
- Amortyzatory gumowe zabezpieczają redlice przed uszkodzeniami mechanicznymi
- Składany tylny stopień załadunkowy z poręczą zabezpieczającą
- Światła drogowe LED
- Wał pryzmatyczny 450/500 gwarantuje: właściwe kopiowanie, zagęszczenie, nie oblepia się



SYSTEM WYSIEWU

PRECYZYJNY APARAT WYSIEWAJĄCY FX



Nowoczesny, uniwersalny aparat wysiewający FX gwarantuje powtarzalny wysiew w dawce od 1,8 do 400 kg/ha. Aparat służy do wysiewu zarówno drobnych jak i grubych nasion **bez konieczności** wymiany rolek wysiewających. Łatwa regulacja i precyzja ustawienia zapewnia bezproblemowe dozowanie nasion. Aparat posiada szybki system opróżniania z pozostałych nasion.



SYSTEM WYSIEWU



ZBIORNIK

Model FENIX G 1000/3 to zestaw wyposażony w jednolity zbiornik nasienny o pojemności 1000 dm³. Rura karbowana oraz rozdzielacz ziarna umieszczone są wewnątrz zbiornika. Rozdzielacz jest bezpośrednio nad redlicami, dzięki czemu nasiona praktycznie grawitacyjnie przemieszczają się do redlic siewnych (mała możliwość zapychania się przewodów).



RÓWNOMIERNOŚĆ WYSIEWU

Jedna dawka nasion odmierzona przez aparat wysiewający transportowana jest pneumatycznie pionową karbowaną rurą do rozdzielacza, który równomiernie rozdziela materiał siewny na poszczególne redlice.

WYDAJNY WENTYLATOR

Wentylator napędzany jest za pomocą silnika hydraulicznego zasilanego z hydrauliki ciągnika. Silnik hydrauliczny posiada przepływ oleju 24 litry / minutę. Wymagana jest wydajność hydrauliki w ciągniku min. 70 litrów / minutę. Para przewodów hydraulicznych zasilających hydromotor wyposażona jest w specjalne złącze umożliwiające wolny spływ oleju.

PRECYZYJNA REGULACJA PRZEPŁYWU OLEJU

Zestawy FENIX wyposażone są standardowo w regulator przepływu oleju, dzięki któremu możemy płynnie regulować ilość oleju podawaną na silnik hydrauliczny, a co się z tym wiąże – regulować nadciśnienie, które określa pod jakim ciśnieniem nasiona są transportowane do rozdzielacza. Jest to szczególnie ważne przy siewie drobnych, lekkich nasion na płytkiej głębokości.

REDLICE SIEWNE



REGULACJA GŁĘBOKOŚCI PRACY REDLIC

Mechaniczna regulacja pionowa pola redlic to nieskomplikowane i trwałe rozwiązanie, gwarantujące wysiew nasion na odpowiedniej głębokości.



MOCNE REDLICE ZE STALI BOROWEJ

Prosty talerz o wymiarach 405x6mm wykonany z hartowanej stali borowej pod naciskiem minimum 90 kG nacina trawę robiąc miejsce dla redliczki, która wprowadza nasiona na żądaną głębokość. Talerze mocowane są na indywidualnych trzymakach i zabezpieczone poprzez amortyzatory gumowe. Odstęp pomiędzy pierwszym a drugim rzędem redlic wynosi 60 cm. Stożkowe łożyska bezobsługowe zapewniają długotrwałą i bezawaryjną pracę.



SOLIDNY STANDARD



OŚWIETLENIE DROGOWE

FENIX G już w standardzie posiada rozbudowane oświetlenie drogowe zamontowane na specjalnych uchwytych, dzięki czemu przejazdy po drogach publicznych są bezpieczniejsze. Na maszynie zamontowane są również odblaskowe tablice ostrzegawcze.



NAPĘD APARATU WYSIEWAJĄCEGO

Do napędu aparatu wysiewającego przeznaczone jest w standardzie koło kopiujące. Alternatywnym rozwiązaniem jest napęd elektryczny. Do pozycji transportowej koło kopiujące jest wsuwane, dzięki czemu szerokość transportowa wynosi 3,0m.

WAŁ PRYZMATYCZNY 450/500

FENIX G wyposażony jest w specjalistyczny wał pryzmatyczny. Wał ten składa się z żeliwnych pierścieni o dwóch średnicach. Mniejszy pierścień o średnicy 450mm ściśle przylega do osi wału, podczas gdy większy pierścień o średnicy 500mm porusza się po wewnętrznej stronie mniejszego pierścienia, zapewniając bardzo dobre czyszczenie powierzchni zewnętrznej. Dzięki tej konstrukcji wał nie oblepia się nawet przy dużej wilgotności podłoża, zapewniając przy tym bardzo dobre kopiowanie terenu. Żeliwne kręgi dobrze kruszą zbrzylenia oraz zamykają bruzdę wykonaną przez redlicę.



Sterownik BASIC SEED:

- Pomiar prędkości jazdy w [km/h]
- Pomiar przejechanej powierzchni [ha]
- Pomiar sumy przejechanej powierzchni [ha]
- Sygnalizacja błędów

OPCJE DODATKOWE



DODATKOWE OBCIĄŻNIKI

W przypadku skrajnie niekorzystnych warunków wilgotnościowych wskazane jest większe obciążenie siewnika dodatkowymi obciążnikami. FENIX G może być wyposażony w 300 kg dodatkowego obciążenia (2 x 150 kg).



ZNACZNIKI PRZEJAZDU

Zestawy FENIX posiadają znaczniki hydrauliczne zbudowane z trzech części, dzięki czemu możemy ustawić zarówno znacznik „na koło” jak również na środek ciągnika. Każdy znacznik wyposażony jest w indywidualny siłownik, dzięki czemu po skończonej pracy znacznik składa się do pionu, co ułatwia przejazd przy drzewach, słupach.



WYPOSAŻENIE / SPECYFIKACJA

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

- oś zawieszenia $\varnothing 60-825/\varnothing 36$ mm
- skrzynia nasienna o pojemności 1000 dm³
- plandeka do skrzyni nasiennej
- pneumatyczny system wysiewu ziarna (system FX) – jeden aparat wysiewający
- sterownik BASIC SEED (licznik hektarów, obroty wałka)
- redlice jednotalerzowe $\varnothing 405$ mm, docisk P = 90 kG/redlicę
- ilość redlic – 32 sztuki (rozstaw redlic 90mm, rozstaw między rzędami 600mm)
- rozdzielacz nasion 1x32 otwory
- wentylator napędzany silnikiem hydraulicznym o przepływie 24 l/min (napęd standardowy z ciągnika)
- manometr – do kontroli stałego ciśnienia powietrza
- mechaniczny napęd aparatu wysiewającego (koło ostrogowe)
- obciążniki standardowe 420 kg (2x210kg)
- podest załadunkowy
- wał pryzmatyczny 450/500mm
- oświetlenie drogowe

WYPOSAŻENIE ZA DOPŁATĄ:

- znaczniki przejazdu sterowane hydraulicznie
- napęd elektryczny aparatu wysiewającego + sterownik DRILL CONTROL
- obciążniki 300 kg (2x150kg)

DANE TECHNICZNE

SPECYFIKACJA TECHNICZNA	FENIX G 1000/3
Szerokość robocza [m]	3
Pojemność skrzyni [dm ³]	1000
Typ redlic	JEDNOTALERZOWE 405MM
Liczba redlic [szt]	32
Docisk redlic	90 KG/REDLICĘ
Obciążenie standardowe	420KG
Obciążenie dodatkowe	300KG
Typ wału	PRYZMATYCZNY 450/500MM
Masa [kg] (standardowe obciążenie)	2950
Zapotrzebowanie mocy [KM]	140
Napęd wentylatora	HYDRAULICZNY Z CIĄGNIKA



TRADYCJA TECHNOLOGIA ZESPÓŁ

TRADYCJA I NOWOCZESNOŚĆ

UNIA ma bogatą tradycję w produkcji siewników i zestawów uprawowo-siewnych. Asortyment produkowanych maszyn jest szeroki: siewniki mechaniczne lekkie i ciężkie, siewniki pneumatyczne zawieszane i ciągnane, zestawy uprawowo-siewne mechaniczne i pneumatyczne.



MATERIAŁY I PODZESPOŁY

UNIA w swoich konstrukcjach stosuje materiały najwyższej jakości, co wpływa na długi czas bezawaryjnego użytkowania. Podzespoły renomowanych firm zajmujących się elektroniką, hydrauliką siłową stosowane w maszynach UNII to wyznacznik jakości naszych wyrobów.



Technologia

Wiele lat doświadczenia w produkcji maszyn rolniczych pozwoliło specjalistom UNII opracować wysoce zaawansowane technologie produkcji, które gwarantują najwyższą jakość w maszynach przeznaczonych do pracy w trudnych warunkach. Sztab konstruktorów i technologów czuwa nad jakością siewników i zestawów siewnych od etapu projektu do wprowadzenia maszyny do produkcji.



Powłoka lakiernicza

Nowoczesna lakiernia proszkowa powstała z myślą o zapewnieniu najwyższej jakości powłoki malarskiej. Malowanie proszkowe dzięki specjalnej technologii przygotowania powierzchni do malowania zapewnia trwałą powłokę lakierniczą odporną na warunki atmosferyczne przez długie lata.



UNIA Sp. z o.o.

ul. Szosa Toruńska 32/38, 86-300 GRUDZIĄDZ
siew@uniamachines.com

Styczeń 2021