



Obsypnik z urządzeniem formującym

FORMA



UNIA Sp. z o.o.

ul. Przemysłowa 100, 76 – 200 SŁUPSK, POLSKA

Tel. + 48 59 84 18 001 | Serwis: + 48 59 84 18 027 | serwis.slupsk@uniamachines.com

uniamachines.com



Przed uruchomieniem maszyny
przeczytaj instrukcję obsługi
i przestrzegaj zawartych w niej
wskazówek bezpieczeństwa



Aby uzyskać dostęp do katalogu części
oraz karty gwarancyjnej zeskanuj kod QR
z tabliczki znamionowej na maszynie.
Pamiętaj o zarejestrowaniu gwarancji
lub skontaktuj się w tym celu z punktem
dealerskim

Opracowanie:

Biuro Konstrukcyjne
UNIA sp. z o.o.

UNIA Sp. z o.o. w zastrzega sobie prawo wprowadzenia zmian konstrukcyjnych w produkowanych maszynach, które mogą przyczynić się do ułatwienia obsługi oraz poprawy jakości pracy maszyn.

Uwagi oraz spostrzeżenia na temat konstrukcji i pracy maszyn prosimy umieścić w załączonej ankiecie i przesłać pod adres producenta. Pozwolą one na dalsze udoskonalenie i unowocześnienie wytwarzanego sprzętu.

Uwaga!

Przed wyjazdem na drogi publiczne należy zamocować z tyłu maszyny tablicę wyróżniającą!

ZNAKI OSTRZEGAWCZE:



- ten znak w instrukcji ostrzega przed możliwością uszkodzenia maszyny.



- ten znak w instrukcji ostrzega przed niebezpieczeństwem, możliwością wypadku lub uszkodzenia ciała.

Uwaga: Producent zastrzega sobie prawo wprowadzania zmian!

ZACHOWAĆ DO PRZYSZŁEGO UŻYTKU

SPIS TREŚCI	2
1. Wstęp	3
2. Informacje ogólne	3
2.1 Dane identyfikacyjne	3
2.2 Przeznaczenie i charakterystyka ogólna	3
2.3 Dane techniczne	4
2.4 Sposób dostawy	4
2.5 Wyposażenie obsypnika	5
2.5.1 Dokumentacja techniczno-rozruchowa	5
2.5.2 Wyposażenie uzupełniające	5
2.5.2.1 Obsypnik FORMA 2	5
2.5.2.2 Obsypnik FORMA 4	5
3. Bezpieczeństwo pracy	5
3.1 Znaki ostrzegawcze	5
3.2 Użytkowanie obsypnika zgodnie z przeznaczeniem	6
3.3 Ogólne przepisy bezpieczeństwa	6
3.4 Obsługa techniczna	7
3.5 Transport po drogach publicznych	7
3.8 Znaczenie piktogramów	7
4. Budowa i działanie	8
4.1 Obsypniki FORMA 2 i FOMA 4	8
5. Obsługa i użytkowanie	11
5.1 Przygotowanie ciągnika	11
5.2 Przygotowanie obsypnika do pracy	12
5.3 Transport po drogach publicznych	12

5.4 Praca w polu	13
5.5 Regulacja obsypnika	15
6. Obsługa codzienna	15
6.1 Przygotowanie ciągnika	15
6.2 Smarowanie	16
6.3 Wymiana części	16
6.4 Ładowanie obsypnika na środki transportu	17
7. Przechowanie i konserwacja	17
8. Warunki gwarancji i usługi gwarancyjne	17

1. WSTĘP

Niniejszą instrukcję obsługi należy uważać za istotną część składową obsypnika; ma na celu zapoznanie użytkownika z właściwą jego obsługą i eksploatacją.

Należy dokładnie zapoznać się z instrukcją obsługi a następnie z budową i działaniem obsypnika i jego zespołów. Dokładne przestrzeganie zaleceń zawartych w instrukcji obsługi zapewni wydajną, bezawaryjną i bezpieczną pracę. W przypadku jakichkolwiek problemów i wątpliwości z obsługą i eksploatacją prosimy zwrócić się do autoryzowanego sprzedawcy lub do Działu Sprzedaży producenta. Sprzedawca ma obowiązek wpisania do karty gwarancyjnej adresu wykonawcy obsługi gwarancyjnej.

Firma „UNIA” Sp. z o.o. wdzięczna będzie za nadesłane uwagi dotyczące niniejszej instrukcji, obsypnika i jego użytkowania.

Za szkody wynikłe z nieprzestrzegania niniejszej instrukcji „UNIA” Sp. z o.o. nie ponosi żadnej odpowiedzialności.

W tekście instrukcji strony obsypnika "lewa" lub "prawa" określa się patrząc od tyłu obsypnika w kierunku jego pracy (jazdy).

2. INFORMACJE OGÓLNE

2. I. DANE IDENTYFIKACYJNE

Dane identyfikacyjne obsypników są umieszczone w następujących miejscach:

- tabliczka znamionowa na prawym zastrzale kozła zawieszenia ;
- nr obsypnika jest wybity na prawym ramieniu kozła zawieszenia, poniżej tabliczki znamionowej.

2.2 PRZEZNACZENIE I CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Obsypnik z urządzeniem formującym jest narzędziem zawieszanym na TUZ ciągnika. Służy do obsypania i uformowania redlin ziemniaków w jednym przejeździe na plantacjach o szerokości międzyrzędzi 75 cm. Może być stosowany na glebach lekkich i średnio zwięzłych, w tym zakamienionych, o wilgotności umożliwiającej prawidłową pracę, w terenie równinnym i falistym o nachyleniu do 8° (14%).

2.3. DANE TECHNICZNE

Tablica I

Lp	Zestaw parametrów	Jedn. miary	Wartość	
			FORMA 2	FORMA 4
1.	Szerokość robocza	m	1,5	3,0
2.	Szerokość międzyrzędzi	cm	75	
3.	Prędkość robocza	km/h	4-6	
4.	Prędkość transportowa	km/h	max 20	
5.	Prześwit	mm	ponad 250	250
6.	Wydajność	ha/h	0,5 - 0,7	1-1,4
7.	Źródło energii		ciągnik rolniczy od 35 kW od 55 kW	
8.	Obsługa		kierowca ciągnika	
9.	Spulchniacz			
	- liczba zębów	szt.	2+3+2	2+3+3+3+2
	- regulacja zagłębienia		bezstopniowa	
10.	Obsypnik			
	- liczba korpusów	Szt.	1/2+1+1/2	1/2+3+1/2
12.	Urządzenie formujące			
	- liczba redlic	Szt.	1L+1+1P	1L+3+1P
	- regulacja zagłębienia		bezstopniowa	
13	Wymiary w położeniu transportowym /roboczym			
	- długość	mm	1890	1890
	- szerokość	mm	1770	3280
	- wysokość	mm	1120	1120
14.	Masa (bez części zapasowych)	kg	420	700

2.4. SPOSÓB DOSTAWY

Obsypniki FORMA 2 i FORMA 4 są wysyłane z fabryki transportem samochodowym w stanie zmontowanym, bez opakowania; przy małych odległościach od fabryki mogą być transportowane ciągnikiem. Części zapasowe mocowane są do ramy obsypnika. Rozładunek obsypnika z samochodu lub wagonu można przeprowadzić dźwigiem lub ciągnikiem z wykorzystaniem rampy. Na obsypniku są oznakowane miejsca zakładania haków zawiesi. W czasie odbioru należy dokonać dokładnego przeglądu obsypnika, zwrócić uwagę, czy nie uległ uszkodzeniu w czasie transportu, sprawdzić zgodność wyposażenia ze spisem w instrukcji. Przy transporcie obsypnika z miejsca odbioru do gospodarstwa ciągnikiem należy stosować się do zasad podanych w rozdziale "Transport po drogach publicznych."

2.5. WYPOSAŻENIE OBSYPNIKA

2.5.1. DOKUMENTACJA TECHNICZNO – RUCHOWA

- | | |
|-------------------------------------------|---|
| 1. Instrukcja obsługi z katalogiem części | 1 |
| 2. Karta gwarancyjna | 1 |

2.5.2. WYPOSAŻENIE UZUPEŁNIAJĄCE

2.5.2.1. Obsypnik FORMA 2

- | | | |
|----------------------------------------------|------------------|---|
| 1. Przewód połączeniowy kpl. (l=2,2m) | 8255-645-170-100 | 1 |
| 2. Przewód połączeniowy kpl. (l=3,2m) | 8255-642-170-053 | 1 |
| 3. Przenośne urządzenie świetlne tylne lewe | 8255-644-870-057 | 1 |
| 4. Przenośne urządzenie świetlne tylne prawe | 8255-644-870-060 | 1 |

2.5.2.2. Obsypnik FORMA 4

- | | | |
|-----------------------------------------------|-------------------|---|
| 10. Przewód połączeniowy kpi (l=2,2m) | 8255-645-170-100 | 3 |
| 11. Przewód połączeniowy kpi (l=5m) | 825 5-645-170-093 | 1 |
| 12. Przenośne urządzenie świetlne tylne lewe | 8255-644-870-057 | 1 |
| 13. Przenośne urządzenie świetlne tylne prawe | 8255-644-870-060 | 1 |

Uwaga! Wyposażenie uzupełniające należy zakupić zgodnie z potrzebami użytkownika.

3. BEZPIECZEŃSTWO PRACY

Przed przystąpieniem do obsługi i użytkowania obsypnika należy zapoznać się z niniejszą instrukcją zwracając szczególną uwagę na informacje dotyczące bezpieczeństwa pracy.

3.1. ZNAKI OSTRZEGAWCZE



**Ten znak w instrukcji ostrzega przed niebezpieczeństwem,
możliwością wypadku i uszkodzenia ciała.**

3.2. UŻYTKOWANIE OBSYPNIKA ZGODNIE Z PRZEZNACZENIEM

Obsypniki są przeznaczone do obsypania i uformowania redlin ziemniaków na glebach lekkich i średnio zwięzłych, w tym zakamienionych. Każde inne użycie obsypnika nie jest zgodne z jego przeznaczeniem. Za wynikłe z tego szkody producent nie ponosi odpowiedzialności, ryzyko ponosi tylko i wyłącznie użytkownik. Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem oznacza stosowanie się do zaleceń i przepisów zawartych w niniejszej instrukcji dotyczących eksploatacji, obsługi, regulacji, konserwacji. Obsypnik może być używany, obsługiwany i naprawiany wyłącznie przez osoby przeszkolone w zakresie użytkowania i obsługi maszyn rolniczych - w tym obsypników. Za szkody powstałe w wyniku wprowadzenia samowolnych zmian, zastosowania nieoryginalnych części zamiennych producent nie ponosi odpowiedzialności.

3.3. OGÓLNE PRZEPISY BEZPIECZEŃSTWA

1. Podane przepisy bezpieczeństwa odnoszą się do obsypnika; niezależnie od tego należy przestrzegać podstawowych przepisów bezpieczeństwa i medycyny pracy, przepisów technicznych dopuszczenia pojazdów do ruchu po drogach publicznych, przepisów ruchu drogowego.
2. Przed rozpoczęciem użytkowania należy poznać budowę obsypnika i jego zespołów, ich funkcjonowanie, zakresy i sposoby regulacji i nastaw dla konkretnych warunków pracy.
3. Przed przystąpieniem do pracy należy upewnić się, czy obsypnik (i ciągnik) jest w pełni sprawny. Przed rozpoczęciem pracy sprawdzić, czy nie ma w pobliżu osób postronnych - zwrócić szczególną uwagę na dzieci.
4. Zachować ostrożność przy zawieszaniu (zaczepianiu i odłączaniu) obsypnika na ciągniku, nie manipulować w tym czasie podnośnikiem hydraulicznym. Obsypnik łączyć z ciągnikami o sprawnym TUZ i zaczepie transportowym, stosować obciążniki osi przedniej (zależnie od typu i mocy ciągnika).
5. Nie cofać i nie zawracać w położeniu roboczym obsypnika.
6. Obsypnik podnosić i opuszczać łagodnie, bez szarpnięć i uderzeń. Nie zbliżać się do obsypnika podczas jego podnoszenia i opuszczania na TUZ ciągnika. Obsypnik odczepiać od ciągnika dopiero po zatrzymaniu silnika.
7. Elementy robocze obsypnika jak zęby sprężynowe i dzioby redliczek korpusów obsypujących nie mogą być osłonięte ze względu na wykonywaną funkcję - dlatego należy zachować ostrożność i odpowiednią od nich odległość.
8. Podczas jazdy nie opuszczać ciągnika. Prędkość jazdy zawsze dostosowywać do istniejących warunków, przy jeździe po nierównościach oraz po stoku zakręty wykonywać łagodnie, uwzględniać masę obsypnika.
9. Przebywanie osób w zasięgu pracy obsypnika, między ciągnikiem i obsypnikiem zabronione.
10. Elementy obsypnika przestawiane mechanicznie stanowią zagrożenie ze względu na możliwość zgniecenia, przecięcia kończyn. Miejsca te są oznakowane, należy zachować ostrożność.
11. W czasie przerw w pracy i na czas postoju, przed opuszczeniem ciągnika należy opuścić obsypnik do oparcia o podłoże, włączyć hamulec, wyłączyć silnik i wyjąć kluczyk ze stacyjki.
12. Do postoju i przechowywania należy wybrać miejsce poziome, równe i utwardzone; bezpieczne dla ludzi i zwierząt.

13. Przestrzegać piktogramów i napisów umieszczonych na obsypniku; chronić je przed uszkodzeniem; uszkodzone (nieczytelne) zastąpić nowymi. Znaczenie piktogramów podano w tablicy 2.

3.4. OBSŁUGA TECHNICZNA

1. Naprawy, regulacje zespołów, czyszczenie obsypnika wykonywać tylko przy zgaszonym silniku i wyjętym kluczyku zapłonu. Naprawy wykonywać w warsztacie.
2. Naprawy i regulacje przy podniesionym obsypniku prowadzić tylko w wyjątkowych przypadkach, przy sprawnym i zabezpieczonym podnośniku hydraulicznym, przy zachowaniu szczególnej ostrożności.
3. Nakrętki, śruby regularnie sprawdzać i dokręcać. Przy wymianie części używać odpowiednich narzędzi, stosować rękawice.
4. Prace spawalnicze na obsypniku wykonywać przy odłączonym ciągniku (lub odłączyć akumulator i prądnicę w ciągniku).
5. Przy naprawach stosować części zamienne odpowiadające warunkom technicznym producenta, tj. oryginalne części zamienne.

3.5. TRANSPORT PO DROGACH PUBLICZNYCH

1. Przed rozpoczęciem przejazdów transportowych kierowca powinien sprawdzić prawidłowość zamocowania obsypnika i zabezpieczenia TUZ przed bocznymi wychyleniami. Na obsypniku powinny być zamontowane przenośne urządzenia świetlne i tablica wyróżniająca. Działanie oświetlenia powinno być sprawdzone.
2. Poruszając się po drogach publicznych należy przestrzegać obowiązujących przepisów. Nie przekraczać dopuszczalnej prędkości (max 20 km/h) oraz gwałtownie hamować. Nie wykonywać obsypnikiem "ostrych" zakrętów, tylna część obsypnika "zachodzi" przy zakręcie. Zabezpieczyć podnośnik hydrauliczny przed opadnięciem.
3. Przed wyjazdem z pola na drogę publiczną obsypnik oczyścić z ziemi; nie zanieczyszczać dróg.



**Przebywanie osób na obsypniku w czasie pracy
i transportu jest zabronione!**

3.6. ZNACZENIE PIKTOGRAMÓW

W tablicy podano znaczenie piktogramów umieszczonych na obsypniku.

Tablica 2

L.p.	Znak	Znaczenie
1		Zapoznaj się z instrukcją obsługi przed rozpoczęciem użytkowania maszyny.
2		Wyłącz silnik ciągnika i wyjmij kluczyk ze stacyjki przed naprawą, obsługą techniczną maszyny.
3		Uwaga! Zachowaj odstęp. Możliwość zgniecenia i przecięcia kończyn przez przesuwające się względem siebie części maszyny
5		Miejsce zakładania haków zawiesi.

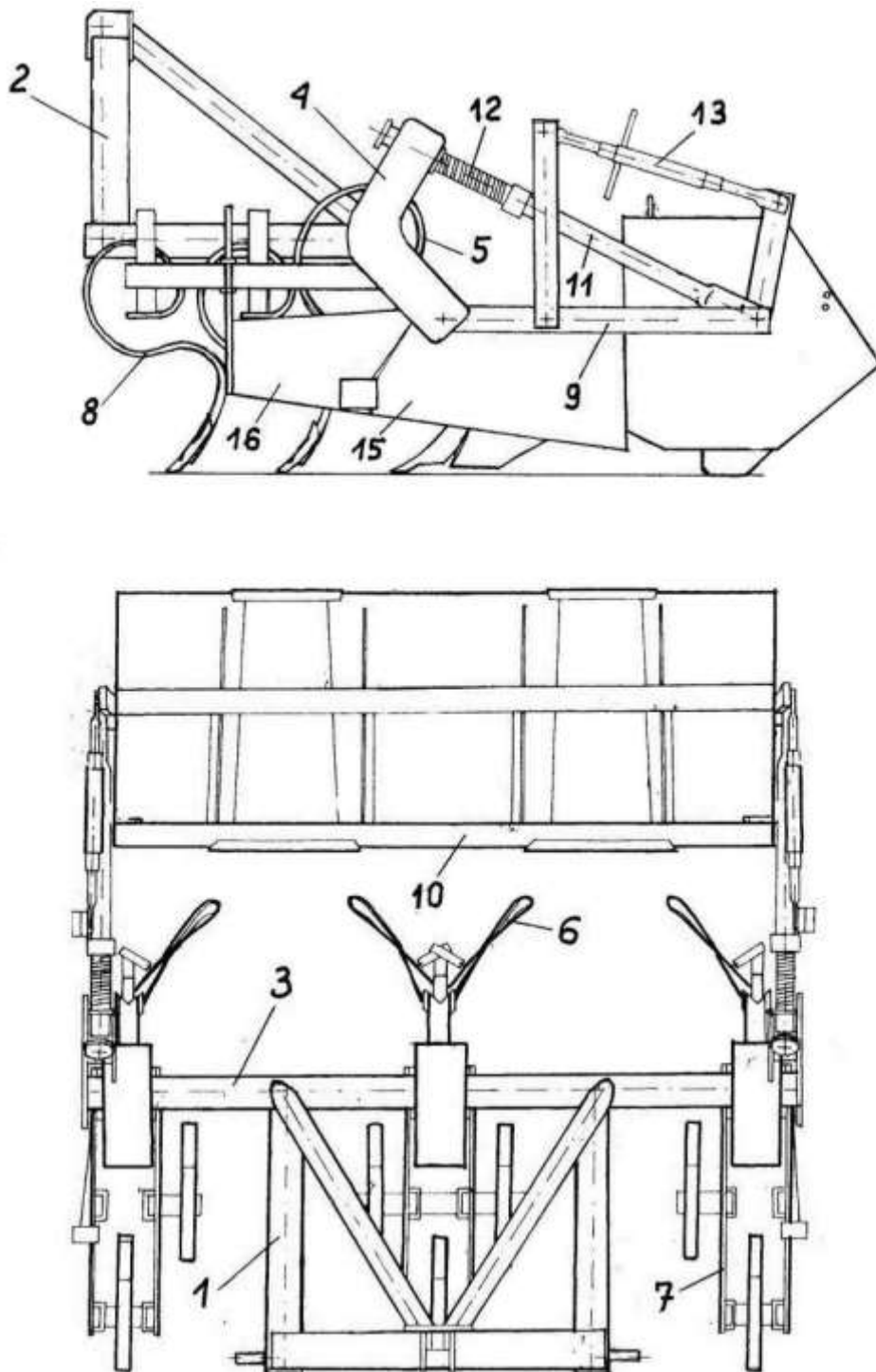
4. BUDOWA I DZIAŁANIE

4.1. OBSYPNIKI FORMA 2 i FORMA 4

Konstrukcję nośną obsypnika stanowi rama (rys.1) posiadająca koziół zawieszenia 2, belkę narzędziową 3 z umieszczonymi na jej końcach prowadnicami 4. Do belki narzędziowej mocowane są jarzmami sprężyny górne 5 korpusów obsypujących 6 oraz dźwigary 7 zębów sprężynowych 8 spulchniacza.

Do obsypywania i formowania redlin przed wschodami urządzenie formujące powinno być kompletne. Redlice, płyta z bruzdownikiem formują redliny w kształcie równoramiennego trapezu, lekko wypukłe, z bruzdą na grzbiecie. Przy formowaniu redlin po wschodach ziemniaków należy zdemontować płyty formujące (łącznie z bruzdownikami)

Rozwarcie odkładnic korpusów obsypujących można regulować przez zmianę czynnej długości łączników. Korpus środkowy posiada dwie odkładnice, korpusy boczne po jednej. Sprężyste mocowanie korpusów obsypujących umożliwia pracę na glebach zakamienionych; przy natrafieniu na kamień redliczka ma możliwość odchylenia się i ominięcia go. Na glebach niezakamienionych redliczki można zastąpić gęsiostopkami.



Rys. 1. Obsypnik FORMA 2

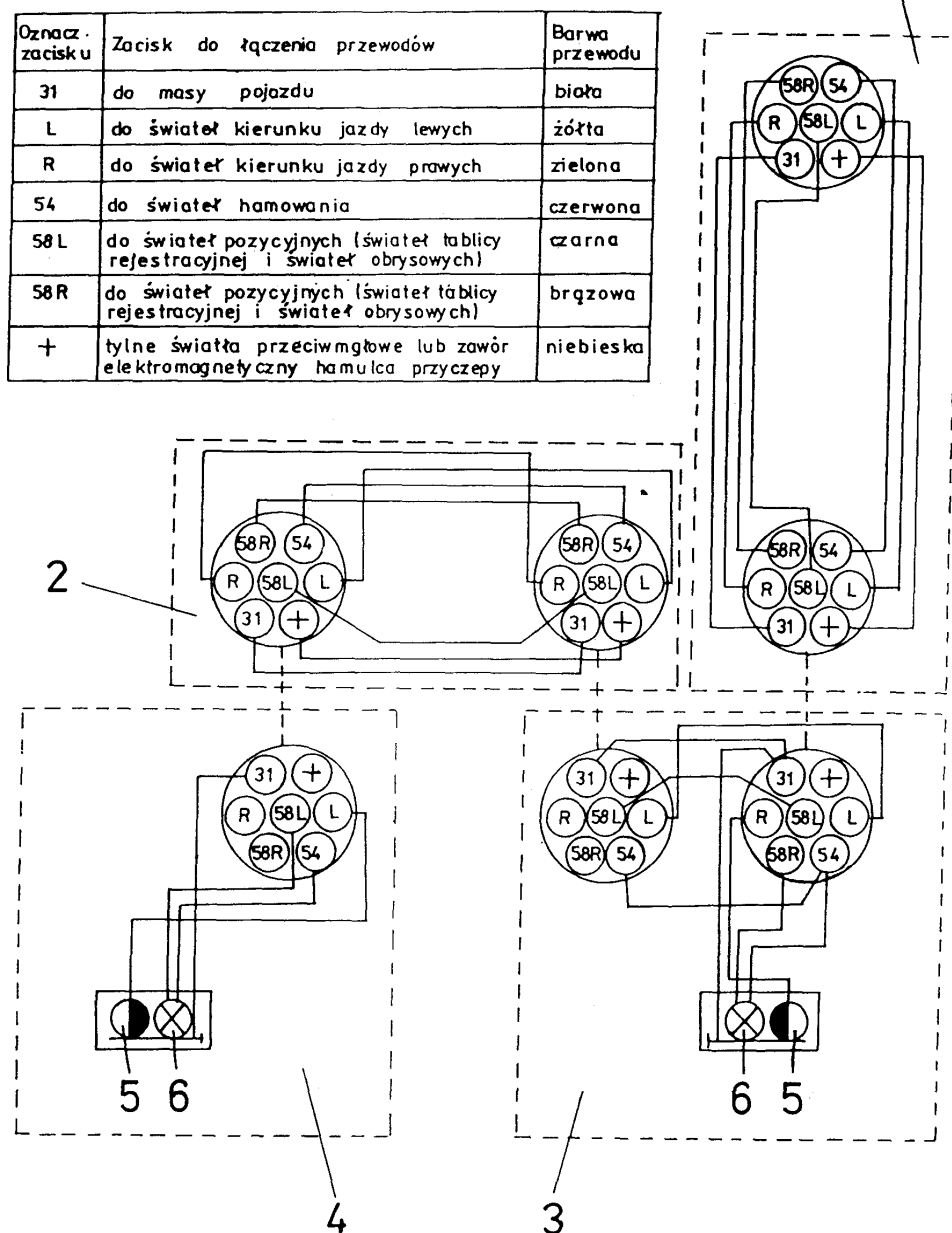
1- rama, 2- koziół zawieszania, 3- belka narzędziowa, 4- prowadnica, 5- sprężyna górna, 6- korpus obsypujący, 7- dźwigar, 8- ząb sprężynowy, 9- łącznik, 10- korpus urządzenia formującego, 11- cięgło, 12- sprężyna, 13- śruba regulacyjna, 14- listwa wyrównująca, 15- prowadnica, 16- prowadnica przednia, 17- instalacja oświetleniowa

Obsypnik z urządzeniem formującym FORMA 2; FORMA 4

Instalacja oświetleniowa składa się z urządzeń odblaskowych tylnych, uchwytów do mocowania przenośnych urządzeń świetlnych z tablicami ostrzegawczymi, uchwytu do mocowania tablicy wyróżniającej. Obsypnik nie jest wyposażony w przenośną instalację oświetleniową potrzebną przy poruszaniu się po drogach publicznych; instalacja ta stanowi wyposażenie uzupełniające obsypnika. Schemat instalacji oświetleniowej przedstawia rys. 2 i 3.

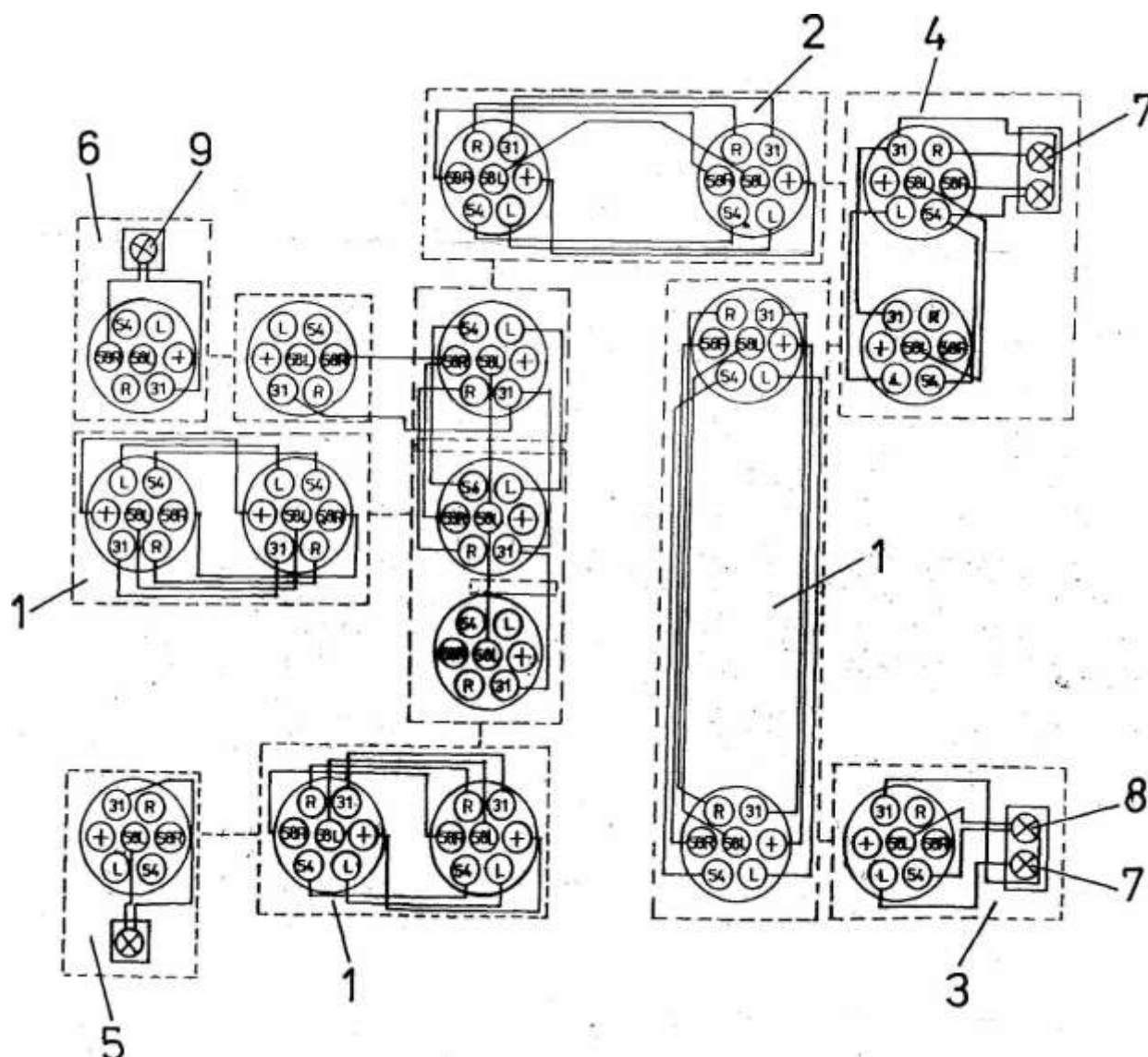
Obsypnik FORMA 4 zbudowany jest podobnie jak FORMA 2. Różnice polegają na wzmocnieniu ramy i powiększeniu szerokości ze względu na obsypywanie 4 rzędów.

Oznaczenie zacisków wg PN-83/S-76055



Rys.2. Schemat przenośnej instalacji oświetleniowej obsypników FORMA 2

1- przewód połączeniowy, 2- przewód połączeniowy, 3- urządzenie świetlne prawe, 4- urządzenie świetlne lewe, 5- żarówka 21 W, 6- żarówka 21/5W



Rys.3. Schemat instalacji oświetleniowej obsypnika FORMA 4
 1- przewód połączeniowy (1=2,2 m), 2- przewód połączeniowy (1=5 m),
 3- przenośne urządzenie świetlne(PUS) tylne lewe, 4- PUS tylne prawe,
 5- PUS przednie lewe, 6- PUS przednie prawe, 7- żarówka 21W,
 8- żarówka 21/5W, 9- żarówka 5W

5. OBSŁUGA I UŻYTKOWANIE

5.1. PRZYGOTOWANIE CIĄGNIKA

1. Wyposażyć ciągnik w wąskie ogumienie, nie szersze niż 13 cali.
2. Sprawdzić i ewentualnie rozstawić koła przednie i tylne na wymiar 1500 mm.
3. Sprawdzić działanie podnośnika hydraulicznego TUZ .
4. Zamontować obciążniki osi przedniej w lżejszych ciągnikach.

5.2. PRZYGOTOWANIE OBSYPNIKA DO PRACY

Przed wyjazdem w pole należy:

1. Sprawdzić, czy rozstaw korpusów obsypujących wynosi 75 cm i korpusy pokrywają się z redlicami formującymi.
2. Sprawdzić kompletność i stan elementów roboczych obsypnika i urządzenia formującego, w razie potrzeby wymienić na nowe.
3. Zdjąć płyty formujące z bruzdownikami jeśli obsypywanie będzie prowadzone po wschodach ziemniaków.
4. Sprawdzić połączenia śrubowe. Po sprawdzeniu stanu technicznego obsypnik zawiesić na TUZ ciągnika, wyregulować długość łącznika górnego tak, aby osie sworzni koźła zawieszenia znajdowały się w płaszczyźnie prostopadłej do podłoża a dzioby redliczek korpusów obsypujących dotykały podłoża.



Zachować szczególną ostrożność w czasie łączenia obsypnika z ciągnikiem.

5.3. TRANSPORT PO DROGACH PUBLICZNYCH

Zgodnie z przepisami dopuszczenia pojazdu do ruchu drogowego, obsypniki powinny być wyposażone:

- obsypnik FORMA 2

w urządzenia odblaskowe tylne, tylne światła kierunku jazdy, światła pozycyjne tylne i hamowania "stop", tablice ostrzegawcze (z ukośnymi pasami biało czerwonymi), tablicę wyróżniającą.

- obsypnik FORMA 4

jak FORMA 2 oraz dodatkowo w urządzenia odblaskowe przednie i tablice ostrzegawcze przednie .

Przewidując korzystanie z dróg publicznych przy dojeździe na pole należy:

- założyć instalację elektryczną i sprawdzić jej działanie.
- założyć tablicę wyróżniającą;
- napiąć łańcuchy dolnych dźwigni TUZ aby obsypnik nie odchyłał się na boki względem ciągnika.
- zabrać dodatkowo - jako wyposażenie obsypnika - odblaskowy trójkąt ostrzegawczy. Trójkąt jest przeznaczony do ustawienia na drodze i ostrzegania o obecności unieruchomionej maszyny.

Szerokość obsypnika forma 4 przekracza 3m , dlatego po drogach publicznych powinien on być przewożony na platformie rolniczej, ustawiony tak aby nie przekraczać dopuszczalnej szerokości.

Nie przekraczać dopuszczalnej prędkości transportowej (max 20 km/h), prędkość dostosować do stanu drogi, warunków atmosferycznych.



Zachować szczególną ostrożność podczas wymijania i wyprzedzania innych pojazdów, zwłaszcza w warunkach ograniczonej widoczności.

Przy powrocie z pola, przed wyjazdem na drogę publiczną, oczyścić obsypnik z ziemi.

5.4. PRACA W POLU

Po przyjeździe na pole zdjąć instalację elektryczną. Określić redliny stykowe mierząc szerokość międzyrzędzi; zwykle ich szerokość jest zmienna na długości i odbiega od nastawionej w sadzarce. Należy poruszać się w "śladzie" sadzarki, obsypnik nie może obejmować redlin stykowych.

Na odcinku próbnym ustalić zagłębienie korpusów obsypujących, zagłębienie zębów sprężynowych i ich odległość od osi bruzdy, zagłębienie redlic formujących.



Zachować szczególną ostrożność przy wykonywaniu regulacji na podniesionym obsypniku. Podnieść go na tyle, aby zęby nie dotykały podłoża.

Pracując obsypnikiem FORMA 2 zaleca się, po nawrocie, opuścić dwie redliny i wjechać w następną; po następnym nawrocie obsypać je. W ten sposób zapewnia się jednakowe warunki pracy organom roboczym obsypnika i urządzenia formującego. Koła ciągnika poruszają się w brzdach w tych samych warunkach -brak przechyłu bocznego ciągnika.



Nie cofać i nie nawracać przy opuszczonym obsypniku. Obsypnik opuszczać łagodnie, bez szarpań i uderzeń.

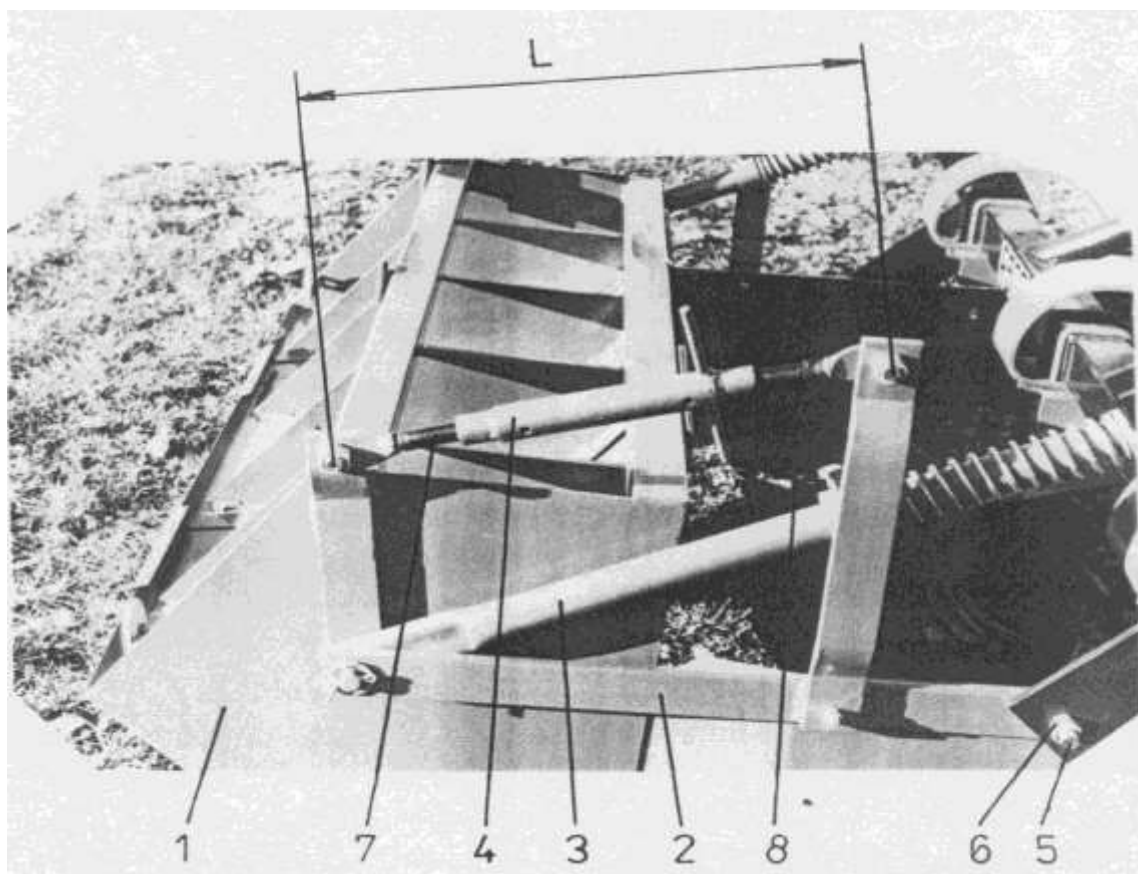
W niektórych warunkach glebowych, przy stosowaniu słabszych ciągników ich siła uciągu może okazać się niewystarczająca (praca z dużym poślizgiem kół). Należy wówczas zmniejszyć zagłębienie, zabieg obsypywania i formowania przeprowadzić w dwóch przejazdach tym samym śladem.

Prędkość pracy dostosować do warunków glebowych i siły uciągu ciągnika. Zależnie od warunków glebowych i zachwaszczenia można pracować z zębami spulchniacza lub bez nich.

Obsypnik można wykorzystać do obsypywania bez urządzenia formującego

5.5. REGULACJE OBSYPNIKA

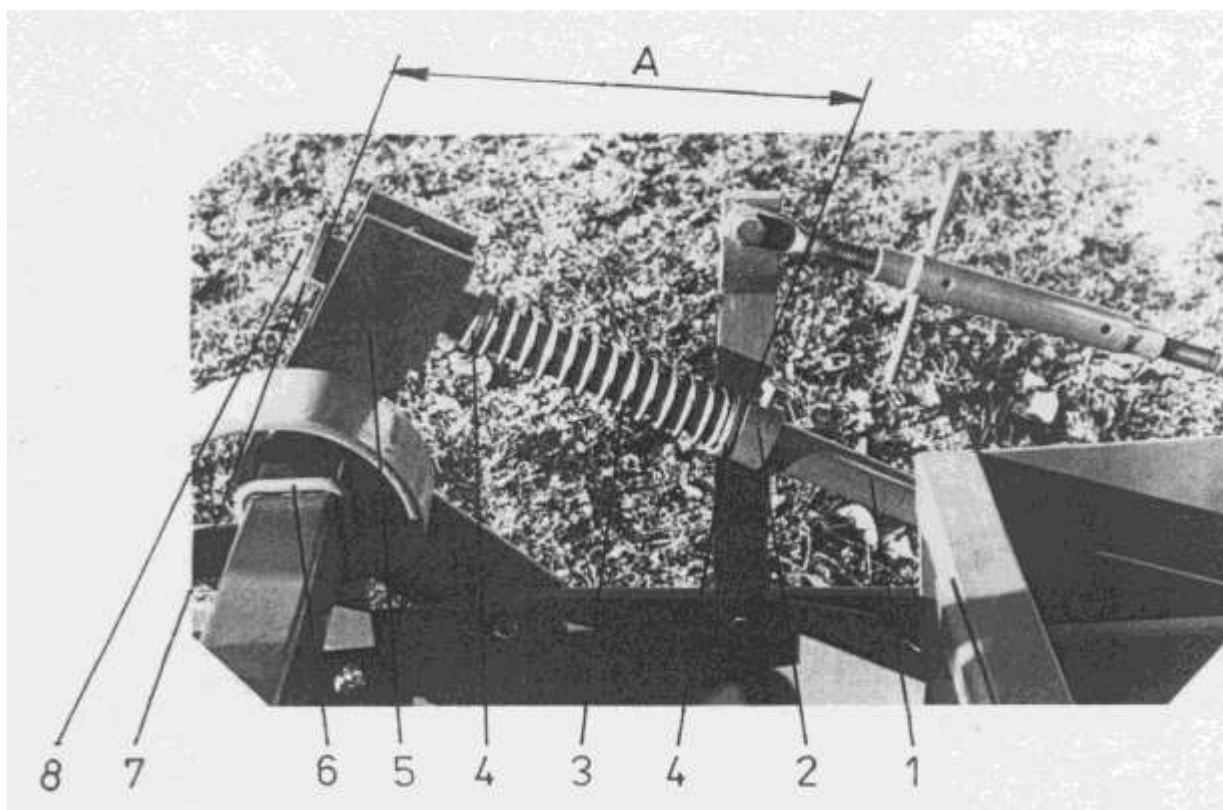
Wysokość formowanej redliny reguluje się zmianą długości śruby regulacyjnej 4 (rys. 4). Zmniejszając wymiar "L" zwiększa się zagłębienie dziobów redlic; redlina będzie wyższa i nieco szersza u góry.



Rys. 4. Regulacja wysokości redliny

1- korpus urządzenia formującego, 2- łącznik, 3- ciągot,
4- śruba regulacyjna, 5- śruba, 6- nakrętka, 7- śruba, 8- śruba

Zagłębienie korpusów obsypujących reguluje się przez zmianę odległości "A"(rys. 5) oraz zmianę długości łącznika górnego TUZ ciągnika. Odległość "A" ustalona fabrycznie wynosi 430 mm. Zwiększenie odległości przez przesunięcie pierścienia 2 zwiększa zagłębienie korpusów obsypujących



Rys. 5. Regulacja zagłębienia korpusów obsypujących
1- cięgło, 2- pierścień ustalający, 3- sprężyna, 4- podkładka,
5- prowadnica, 6- jarzmo, 7- podkładka oporowa, 8- śruba

6. OBSŁUGA TECHNICZNA

6.1. OBSŁUGA CODZIENNA

W ramach obsługi codziennej należy:

- sprawdzić stan redliczek i zębów sprężynowych, stan nakładek redlic, odkładnic. Części zużyte lub uszkodzone wymienić.
- sprawdzić połączenia śrubowe, poluzowane dokręcić;
- sprawdzić połączenie sprężyny górnej z dolną;
- po zakończeniu pracy starannie oczyścić narzędzie.

6.2. SMAROWANIE

Raz w sezonie należy przesmarować smarem grafitowanym gwinty śrub regulacyjnych na całej długości wystającej poza nakrętkę. Śruby są zabezpieczone przed całkowitym wykręceniem z nakrętki kołkami umieszczonymi na ich końcach (wewnątrz nakrętki).



Obsługę codzienną, smarowanie wykonywać przy wyłączonym silniku i wyjętym kluczyku.

6.3. WYMIANA CZĘŚCI

Wymianę uszkodzonych lub zużytych redliczek zębów sprężynowych i korpusów obsypujących zaleca się wykonywać po wymontowaniu zębów lub korpusów z obsypnika. Ułatwi to i usprawni naprawę. Redliczki mają dwa ostrza, po zużyciu jednej strony należy odwrócić je o 180° i eksploatować do całkowitego zużycia.



Wymianę wykonywać przy wyłączonym silniku i wyjętym kluczyku lub przy odłączonym ciągniku.

Wymianę nakładek redlic formujących wykonywać po odłączeniu urządzenia formującego od obsypnika lub po podniesieniu obsypnika na TUZ ciągnika i podłożeniu pod belkę narzędziową stabilnych podpór.

Nakładki wymieniać stosując klucz trzpieniowy z wyposażenia obsypnika.



Przy wymianie nakładek na podniesionym obsypniku założyć podpory, zaciągnąć hamulec, wyłączyć silnik i wyjąć kluczyk.

6.4. ŁADOWANIE (ROZŁADOWANIE) OBSYPNIKA NA ŚRODKI TRANSPORTU

Obsypnik można załadować (rozładować) na środki transportu:

- ciągnikiem z użyciem rampy;
- dźwigiem.

Obsypnik posiada zaczepy do mocowania haków zawiesi odpowiednio oznakowane. Do załadunku potrzebne są trzy zawiesia o długości około 2 m.



**Zachować ostrożność przy pracach załadunkowych.
Stosować się do obowiązujących w tym zakresie przepisów.**

7. PRZECHOWYWANIE I KONSERWACJA

Po zakończeniu sezonu pracy obsypnika należy:

- oczyścić dokładnie obsypnik, np. przez mycie strumieniem wody;
- dokonać przeglądu technicznego zwracając uwagę na stopień zużycia części, w tym redliczek, nakładek redlic, odkładnic. Części uszkodzone i zużyte wymienić na nowe. Poluzowane połączenia śrubowe dokręcić.
- powierzchnie robocze redliczek, nakładek, odkładnic (nie malowane), oczyścić, przemyć naftą i pokryć smarem "Antykor" podgrzany do temperatury 60° C. Pokryć smarem grafitowanym gwinty śrub regulacyjnych.
- miejsca o uszkodzonej malaturze oczyścić i odrdzewić, pokryć farbą podkładową; po wyschnięciu pomalować emalią nawierzchniową;

Obsypnik przechowywać w miejscu poziomym, równym i utwardzonym;- bezpiecznym dla ludzi ; zaleca się przechowywanie w pomieszczeniu zadaszonym.

Przed przystąpieniem do pracy, po okresie przechowywania, dokonać ogólnego przeglądu obsypnika; zauważone usterki usunąć..

8. WARUNKI GWARANCJI I USŁUGI GWARANCYJNE

Warunki gwarancji i sposób załatwiania reklamacji zawarte są w karcie gwarancyjnej obsypnika. Wykonawcami usług gwarancyjnych są: sprzedawca, producent i inne zakłady wpisane do karty gwarancyjnej w czasie sprzedaży.